



MATERIALES STD Y ESPECIALES PARA CADA APLICACIÓN
MATERIALES ESPECIALES CON TEMPERATURAS DE TRABAJO DE HASTA 120° grados centígrados.

CANGILONES DE ALTO RENDIMIENTO, MÁXIMA SEGURIDAD Y RESISTENCIA

DIMENSIONES SEGÚN MODELOS

MODELO	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	Peso [gr]	Cant. de Perforaciones	Ø E [mm]	F [mm]	G [mm]	Volumen Total [dm ³]	Nivel de Agua [dm ³]	COEF. DE LLENADO [%]	MAXIMO [Cang/m]
M 80-80	90	85	63	43	80	2	9,0	43	18	0,24	0,18	95%	15
M 140-120	145	120	90	62	180	2	9,0	70	25	0,80	0,61	95%	10,8
M 180-140	187	150	112	77	300	2	9,0	100	30	1,77	1,35	95%	8,6
M 230-145	243	145	122	105	350	2	9,0	100	32	2,40	1,90	95%	5
M 280-165	293	170	132	95	670	3	11,0	80	36	3,60	2,80	95%	7,4
M 350-180	367	186	140	97	1120	3	11,0	120	38	5,25	4,10	95%	7

CAPACIDADES MÍNIMAS Y MÁXIMAS PARA CADA MODELO DE CANGILÓN

MODELO	MAXIMO [Cang/m]	VEL. 1 [m/s]	CAPACIDAD ELEVADOR 1 BASE TRIGO a) P.E. 0,8 tn/m ³ b) 90 % MAXIMO c) VEL 1 [tn/hs]	VEL. 2 [m/s]	CAPACIDAD ELEVADOR 2 BASE TRIGO a) P.E. 0,8 tn/m ³ b) 90 % MAXIMO c) VEL 2 [tn/hs]
M 80-80	15	1,6	10,6	3,2	21,3
M 140-120	10,8	1,6	26,0	3,2	51,9
M 180-140	8,6	1,6	45,7	3,2	91,5
M 230-145	5	1,6	37,4	3,2	74,9
M 280-165	7,4	1,6	81,6	3,2	163,3
M 350-180	7	1,6	113,1	2,8	219,9

NUEVAS UNIONES PARA BANDAS, DISEÑO DE CADENAS METALPLAS SRL



PRESENTAMOS EL NUEVO DESARROLLO DE CADENAS METALPLAS SRL, UNIONES PARA BANDAS, CON UN RADIO DE PLEGADO QUE EVITA MARCAS PREMATURAS EN LA BANDA Y PROLONGA LA VIDA ÚTIL DE LA MISMA.
ADEMÁS, REDUCEN LOS TIEMPOS DE MONTAJE, SON MODULARES (SU CANTIDAD DEPENDE DEL ANCHO DE LA BANDA)
NO SON NECESARIOS METROS DE BANDAS ADICIONALES QUE NORMALMENTE SE UTILIZAN PARA LA SUPERPOSICIÓN.
COMO VENTAJA ADICIONAL, LOGRAMOS UN RÁPIDO EMPALME DE LA BANDA ANTE UN CORTE INESPERADO DE LA MISMA PUDIENDO ASI RENAUDAR EL FUNCIONAMIENTO DE LA NORIA EN TIEMPO RECORD.